

MAX

TVINTIER

Najbardziej zaawansowane bezprzewodowe narzędzie do wiązania prętów zbrojeniowych



RB218
Kombinacja
9-21 mm

RB398S
Kombinacja
20-39 mm

RB518
Kombinacja
32-51 mm

RB441T
Kombinacja
20-44 mm

RB611T
Kombinacja
32-61 mm

RB401T-E
Kombinacja
20-40 mm



TVINTIER

TVINTIER

TVINTIER

RE·BAR·TIER

ORIGINAL SINCE 1995

Badania i rozwój oraz produkcja narzędzi i drutu

MAX Advantage zaczyna się od naszych zespołów badawczo-rozwojowych, inżynierskich i produkcyjnych, a kończy na naszych klientach. Bazując na opiniach użytkowników końcowych, nieustannie udoskonalamy nasze produkty, aby sprostać rzeczywistym wymaganiom. Firma MAX opracowała pierwsze na świecie akumulatorowe narzędzie do wiązania prętów zbrojeniowych, które w 1993 roku trafiło na rynek japoński, a w 1995 roku na rynek europejski.

Dział badawczo-rozwojowy firmy MAX stosuje niezwykle wysokie normy dotyczące wytrzymałości, aby nasze narzędzia mogły działać w surowych warunkach. W 2017 roku firma MAX wprowadziła model 7. generacji o nazwie RB441T TWINTIER, poszerzając ofertę o serię TWINTIER. Wiązarka MAX RE-BAR-TIER rewolucjonizuje wiązanie prętów zbrojeniowych na całym świecie.



MAX
since 1942
JAPAN

Oszczędzaj czas i pieniądze



5 razy szybciej
niż wiązanie
ręczne



Łatwa obsługa
jedną ręką



Ogranicza
problemy ze
zdrowiem



Zmniejsza
wydatki na
szkolenie



Zwiększa
produktywność

Historia rozwoju RE·BAR·TIER

PONAD 25 LAT
DOŚWIADCZENIA

1993



RB260, wprowadzenie pierwszego na świecie akumulatorowego narzędzia do wiązania prętów zbrojeniowych w Japonii

1995



RB262, wprowadzenie w Europie

1998



RB392, zwiększenie szybkości wiązania do 0,8 sek.

2004



RB395, poprawienie wytrzymałości

2006



RB655, zamontowanie bezszczotkowego silnika DC odpowiedzialnego za skręcanie drutu

2009



RB397, zamontowanie akumulatora litowo-jonowego

2015



RB398, 20. rocznica wiązarki RE-BAR-TIER

2017



RB441T, wyposażenie modelu 7. generacji w rewolucyjny mechanizm TWINTIER

2020



RB398S, RE-BAR-TIER

2020



RB611T, duża szczeka w serii Twintier

2020



Wprowadzenie TWINTIER RB401T-E do pracy w pozycji stojącej

MAX**ENGINEERED FOR PERFORMANCE**

Aby wszystkim pracowało się łatwiej i przyjemniej

Tworząc nowe standardy możemy dokładnie poznać ludzi, którzy używają naszych produktów. Zachęca nas to do odważnego myślenia, ponieważ zależy nam na zapewnieniu wszystkim wyjątkowej wygody. Nasze produkty powstają w oparciu o proste założenie: aby wszystkim pracowało się łatwiej i przyjemniej, w mniejszym stresie i z maksymalną wydajnością. W ten sposób poprawiamy środowisko pracy. Dlatego wciąż stawiamy sobie wyzwanie, aby czynić życie lepszym.

MAX**ENGINEERED FOR
PERFORMANCE**

POLITYKA BHP FIRMY MAX



W firmie MAX BHP oznacza pewność, że nasze narzędzia są projektowane, mając na uwadze zdrowie i bezpieczeństwo użytkownika oraz środowisko naturalne.



ZWIĘKSZ SWOJE BEZPIECZEŃSTWO

Zmniejsza problemy ze zdrowiem, takie jak ból pleców i choroby układu mięśniowo-szkieletowego.



ZWIĘKSZ SWOJĄ PRODUKTYWNOŚĆ

5 razy szybciej niż wiązanie ręczne. Szybkość i obsługa jedną ręką oznaczają wyższą produktywność.



LEPIEJ WYKONANA PRACA

Ogranicza ryzyko pęknięcia płyt betonowych dzięki krótszym końcówkom wiązania.



NIŻSZE KOSZTY W WYNIKU MNIJSZEGO ZUŻYCIA DRUTU

Wyjątkowy mechanizm wciągania drutu wykorzystuje tylko niezbędną długość drutu i wydajnie pociąga za drut, aby wzmocnić siłę wiązania.

TWINTIER - Model 7. generacji

RB441T

(Od 20–44 mm) Min. D10+D10 / Maks. D22+D22



Masa tylko 2,5 kg

RB401T-E

(Od 20–40 mm) Min. D10+D10 / Maks. D20+D20

RB611T

(Od 32–61 mm) Min. D16+D16 / Maks. D32+D29



SERIA TW1061T

Dłut Ø1,0 mm RB441T/RB611T/RB401T-E



EP3326949
RU2675942



TW1061T
Stalowy



TW1061T-EG
Ocynkowany elektrolitycznie



TW1061T-PC
Powlekany poliestrem



TW1061T-S
Ze stali nierdzewnej

Dłut wiążący z serii MAX TW1061T jest chroniony patentem.

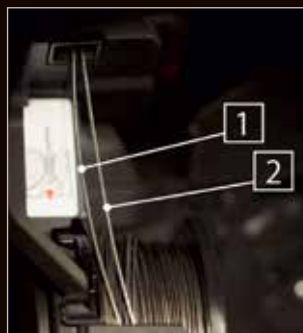
Wszystkie produkty naruszające patenty ograniczają uczciwe praktyki handlowe i nie będą tolerowane. Używanie innego drutu wiążącego niż z serii TW1061T może prowadzić do poważnych problemów utrudniających prawidłowe działanie mechanizmów narzędzia. Nie można też zagwarantować uzyskania oczekiwanych parametrów wiązania. We wszystkich narzędziach MAX TWINTIER należy używać wyłącznie oryginalnych produktów z serii TW1061T. Narzędzia, w których używano innego drutu wiążącego niż z serii TW1061T, mogą nie zostać przyjęte do naprawy.



30 ROLK/KARTON

Nowy mechanizm podawania podwójnego drutu

Tradycyjny mechanizm podawania pojedynczego drutu kontra mechanizm podawania podwójnego drutu nowej generacji

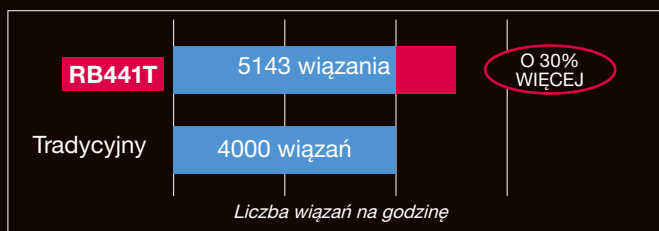


MNIEJ DRUTU PRZY WIĘKSZEJ SILE WIĄZANIA

RB441T
(1 owinięcie podwójnym drutem) zapewnia mocniejsze wiązanie od innych (3 owinięcia pojedynczym drutem).

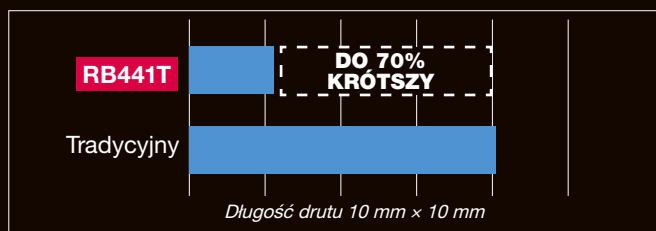
O 30% większa szybkość wiązania

Oszczędza czas i zwiększa produktywność



Mniejsze zużycie drutu

Krótszy drut = niższe koszty



Większa liczba wiązań

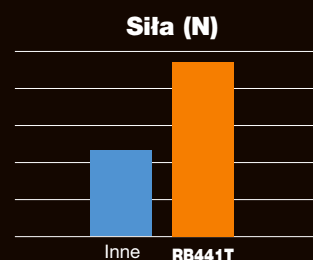
O 200% więcej wiązań z rolki



Warunki: kombinacja prętów 13 mm x 13 mm i drutu TW1061T

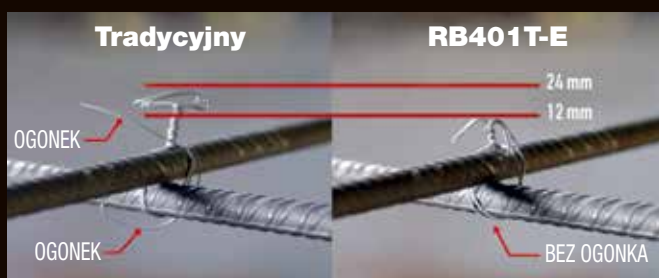
Większa siła

O 50% mocniejsze wiązanie niż tradycyjne poprawia stabilność



Wysokość wiązania to zaledwie 12 mm

Niższe wiązanie bez ogonka



Liczba wiązań/rolka

	Tradycyjny	RB441T	RB611T	RB401T-E
D10+D10	120	265	-	260
D13+D13	120	240	-	235
D16+D16	120	215	205	210
D20+D20	-	180	180	175
D22+D22	-	170	170	-
D25+D25	-	-	155	-
D38+D16	-	-	150	-
D38+D16+D16	-	-	140	-

RE-BAR-TIER Gama

RB218

(Od 9–21 mm)
Min. siatka × siatka
Maks. D10+D10



RB518

(Od 32–51 mm)
Min. D16+D16
Maks. D22+D25



SERIA TW898

Dłut Ø0,8 mm RB398S/RB218/RB518



TW898
Stalowy



TW898-EG
Ocynekowany
elektrolitycznie



50 ROLEK/KARTON



TW898-PC
Powlekany
poliestrem



TW898-S
Dłut nierdzewny

Tylko do RB397/RB398/
RB398S
Używać z zestawem do
dłutu nierdzewnego
Produkty na zamówienie

WYJĄTKOWE ULEPSZENIA



RB398S

(Od 20–39 mm)
Min. D10+D10
Maks. D16+D19

Większa szybkość
wiązania
Wiązanie
w zaledwie
0,85 sek.
(poprawa o 6%)

Większa
pojemność
akumulatora
4000 wiązań/
ładowanie
(poprawa o 34%)

Niższa masa
2,3 kg (bez dłutu)
(poprawa o 4%)



MODEL	RB218	RB398S	RB518	RB441T	RB611T	RB401T-E
						
	<i>Kombinacja 9–21 mm</i>	<i>Kombinacja 20–39 mm</i>	<i>Kombinacja 32–51 mm</i>	TWINTIER <i>Kombinacja 20–44 mm</i>	TWINTIER <i>Kombinacja 32–61 mm</i>	TWINTIER <i>Kombinacja 20–40 mm</i>
MASA/kg z akumulatorem	2,4	2,3	2,4	2,5	2,5	4,6
WYMIARY/mm (W x S x D)	305 x 105 x 290	305 x 105 x 290	305 x 105 x 305	295 x 120 x 330	300 x 120 x 350	322 x 408 x 1100
SZYBKOŚĆ WIĄ- ZANIA	Mniej niż 1 sek.	0,9 sek.	Ok. 1 sek.	0,7 sek.	0,7 sek.	0,7 sek.
OWINIĘCIA NA WIĄZANIE	3 owinięcia	3 owinięcia	3 lub 4 owinięcia	1 owinięcie	1 owinięcie	1 owinięcie
AKUMULATOR	Litowo-jonowy 5,0 Ah 14,4 V JPL91450A					
ŁADOWARKA	JC925A 50 min (80% naładowania)/65 min (100% naładowania)					
LICZBA WIĄZAŃ Z ROLKI	150–210 wiązań	120 wiązań	3 owinięcia: 90 wiązań 4 owinięcia: 75 wiązań	170–265 wiązań	140–205 wiązań	175–260 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE	4600 wiązań	4000 wiązań	3 owinięcia: 3200 wiązań 4 owinięcia: 2900 wiązań	5000 wiązań	5000 wiązań	4600 wiązań
ŚREDNICA PRĘTÓW ZBROJE- NIOWYCH Ø mm	Siatka x siatka – 10 x 10	10 x 10 – 16 x 19 Do 13 x 13 x 13 x 13	16 x 16 – 22 x 25	10 x 10 – 22 x 22 Do 13 x 13 x 16 x 16	16 x 16 – 32 x 29 Do 19 x 19 x 19 x 19	10 x 10 – 20 x 20 Do 13 x 13 x 13 x 13

Wypożyczenie standardowe



2x akumulator JPL91450A



Walizka z tworzywa sztucznego



Ładowarka JC925A

Akcesoria opcjonalne



Wydłużona rama



Podnoszone ramię

PJRC160 BEZPRZEWODOWE NOŻYCE DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

- Szybkość cięcia: 3,3 sek. (pręt 16 mm)
- 314 cięć/ładowanie w przypadku prętów D16

MAX PJRC160 3,3 sek.

Firma A 4,9 sek.

Firma B 5,5 sek.

(PRĘT Ø16 mm)



Przecina pręty
o średnicy do
16 mm

Odwracany nóż,
dwukrotnie większa
liczba cięć



Akumulator
litowo-jonowy 25,2 V

Trwały silnik
bezszcotkowy DC

Masa 7,6 kg





2 pozycje uchwytu



2 nasadki odpowiednie do różnej odległości od podłoża

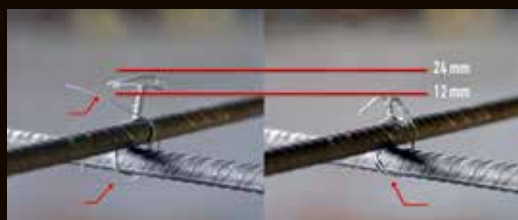


Włącznik stykowy



RB401T-E

4 Wysokość wiązania to zaledwie 12 mm
Niższe wiązanie bez ogonka



5 WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



Walizka z tworzywa sztucznego



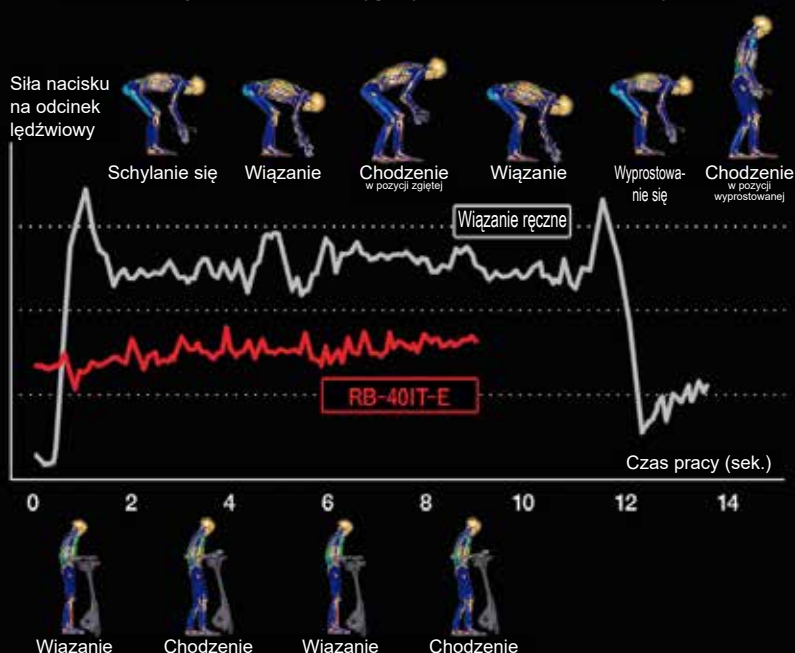
2x akumulator JPL91440A



Ładowarka JC925A

ZMNIJSZA OBCIĄŻENIE PLECÓW

Zmiana siły nacisku na kręgi lędźwiowe podczas wiązania



Do **88%**
mniej wysiłku



Wiązanie RB401T-E ręczne

Do **48%**
mniejszy nacisk



Wiązanie RB401T-E ręczne

Zużycie kalorii zostało zmniejszone o 50%, ponieważ narzędzie umożliwia wiązanie prętów zbrojeniowych bez schylania się.

Wydłużona rama umożliwia poprzeczne wiązanie prętów zbrojeniowych bez schylania się. Eliminuje to niewygodę związaną ze schylaniem się w celu wiązania prętów zbrojeniowych i bolesny nacisk na kręgi lędźwiowe.

Większa siła wymagana w budownictwie

Grube pręty/most



Grube pręty/metro



Budowanie koszy



Wiązanie wielu prętów



Prefabrykaty betonowe



Przewody elektryczne i hydrauliczne



Turbiny wiatrowe



Wiązanie płyt/droga





„Autoryzowane centrum napraw na całą Europę”

Mamy autoryzowane centra napraw w całej Europie. Podobnie, jak nasi przedstawiciele, nie tylko cieszymy się ze sprzedaży narzędzi, ale także zapewniamy wysokiej jakości usługi, aby zapewnić ciągłość pracy użytkownika końcowego. Zdobylismy doświadczenie we własnej firmie naprawczej w Japonii, gromadząc wiedzę od lat 1950. To doświadczenie pozwala nam świadczyć usługi o wysokiej jakości, jakiej oczekuje użytkownik końcowy.

Jakość usług jest jednym z najważniejszych sposobów zapewnienia zadowolenia klientów. Aby to zapewnić, obiecujemy stale aktualizować nasze umiejętności i wiedzę.

Członkowie Grupy Max

TOPICS

Drut wiążalkowy z serii MAX TW1061T jest chroniony patentem.

Wszystkie produkty naruszające patenty ograniczają uczciwe praktyki handlowe i nie będą tolerowane. Używanie innego drutu wiążalkowego niż z serii TW1061T może prowadzić do poważnych problemów utrudniających prawidłowe działanie mechanizmów narzędzia. Niemożna też zagwarantować uzyskania oczekiwanych parametrów wiązania. We wszystkich narzędziach MAX TWINTIER należy używać wyłącznie oryginalnych produktów z serii TW1061T. Narzędzia, w których używano innego drutu wiążalkowego niż z serii TW1061T, mogą nie zostać przyjęte do naprawy.



PATENTED

EP3326949
RU2675942



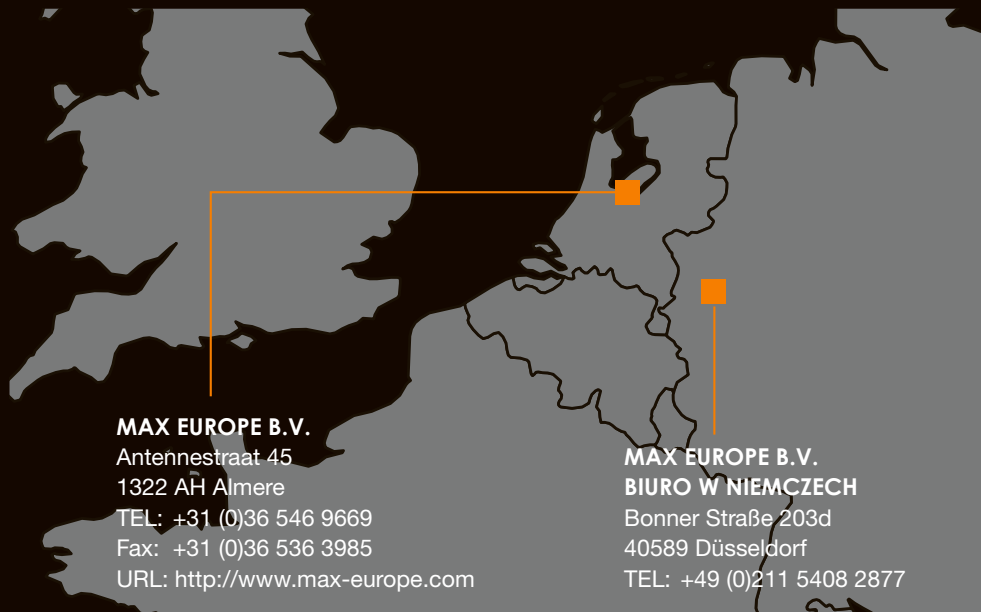
Oddziały firmy w Europie



MAX EUROPE B.V.



MAX EUROPE B.V.
BIURO W NIEMCZECH



MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45
1322 AH Almere
TEL: +31 (0)36 546 9669
Fax: +31 (0)36 536 3985
URL: <http://www.max-europe.com>

MAX EUROPE B.V.

BIURO W NIEMCZECH
Bonner Straße 203d
40589 Düsseldorf
TEL: +49 (0)211 5408 2877

Oddziały firmy na świecie



NEW YORK
MAX USA CORP.
205 Express street
Plainview, NY 11803,
USA
Telefon:
(1)800-223-4293
Fax: (516)741-3272
Url: <http://www.maxusacorp.com>

SINGAPORE
MAX ASIA PTE. LTD.
101, Cecil street, no.
16-01 Tong Eng building,
Singapore 069533
Telefon:
(65)6226-2180
Fax: (65)6226-2182

TOKIO (CENTRALA)
MAX CO., LTD.
6-6, Nihonbashi
Hakozaki-cho, Chuo-ku,
Tokyo, Japan
Postcode: #103-8502
Telefon:
(81)3-3669-8131
Fax: (81)3-3669-7401
Url: <http://www.max-ltd.co.jp/int/global site>

HONGKONG
MAX CO., LTD.
7-B Chuan kei fty bldg.,
15-23, Kin hong st.,
Kwai Chung, New
territories, Hongkong
Telefon:
(852)2426-2106
Fax: (852)2480-4242

SHANGHAI
MAX CO., LTD.
Room 1505, block e, Jin
Hongqiao Guangchang,
no. 2, Lane 686,
Wuzhong road,
Minhang district,
Shanghai, proc
Telefon:
(86)21-3133-8105
Fax: (86)21-3133-8107

TVINTIER



www.facebook.com/maxeuropebv/



www.instagram.com/max_europe/



www.linkedin.com/max-europe



www.youtube.com/



MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45
1322AH Almere
The Netherlands
Tel.: +31-(0)36-546-9669
Fax: +31-(0)36-536-3985
www.max-europe.com
e-mail: office@max-europe.com

Dystrybutor: