

MAX

ENGINEERED FOR
PERFORMANCE



RE·BAR·TIER

TWINTIER

Na rynku od 1993r.
Wyprodukowano w Japonii

FIRMA I MARKA

CZYM ZAJMUJE SIĘ MAX?

Od 1942 roku firma MAX jest uznawana na całym świecie za wiodącego producenta najwyższej jakości narzędzi przemysłowych i produktów biurowych. Głównym zadaniem inżynierów ds. produktów MAX jest opracowywanie wyrobów wysoce innowacyjnych i trwałych, które mają zaspokajać nieustannie zmieniające się potrzeby specjalistów, którzy z nich korzystają. Max osiągnął przewagę and konkurencją dzięki rozwiniętym działom Badań i Rozwoju, technicznemu oraz zaawansowanemu działem produkcji. Na podstawie opinii użytkowników końcowych stale korygujemy projekty naszych produktów, aby wychodziły one naprzeciw rzeczywistym potrzebom. Dzięki bliskim relacjom zawodowym, jakie utrzymujemy z naszymi klientami, jako pierwsi podążamy za trendami w branży na rynkach rozwijających się.

Motto firmy

ENGINEERED FOR PERFORMANCE

Pracując nad tworzeniem nowych standardów, nawiązaliśmy bliskie relacje z osobami korzystającymi z naszych produktów. Zachęca nas to do odważnego myślenia, ponieważ dążymy do nadania światu wyjątkowego poziomu wygody.

Pierwsza na świecie akumulatorowa bezprzewodowa wiązarka do prętów zbrojeniowych

RE-BAR-TIER

W 1993 roku firma MAX na potrzeby rynku japońskiego opracowała pierwszą na świecie akumulatorową wiązarkę do prętów zbrojeniowych „RE-BAR-TIER”, którą w 1995 roku wprowadziła również na rynek europejski.



Najbardziej zaawansowana akumulatorowa bezprzewodowa wiązarka do prętów zbrojeniowych

TWINTIER

W 2017 roku firma MAX wprowadziła na rynek wiązarkę do prętów zbrojeniowych 7 generacji, RB441T TWINTIER. Był to pierwszy model urządzenia TWINTIER na rynku.

PONAD 30 LAT DOŚWIADCZENIA

RE-BAR-TIER

RB260 - 1993

Pierwsza na świecie akumulatorowa wiązarka do prętów zbrojeniowych w Japonii

RE-BAR-TIER

RB392 - 1998

Zwiększona prędkość wiązania do 1 s/wiązanie

RE-BAR-TIER

RB655 - 2006

Montaż bezszczotkowego silnika skręcania prądu stałego

RE-BAR-TIER

RB398 - 2015

20. rocznica WIĄZARKI RE-BAR-TIER

TWINTIER

RB611T - 2019

Model z dużymi szczękami

TWINTIER

RB401T-E - 2020

Model do pracy w pozycji wyprostowanej



RE-BAR-TIER

RB262 - 1995

Wprowadzenie na rynek w Europie

RE-BAR-TIER

RB395 - 2004

Zwiększenie trwałości

RE-BAR-TIER

RB397 - 2009

Wersja z akumulatorem litowo-jonowym

TWINTIER

RB441T - 2017

Model 7. generacji wprowadzony w Europie z ewolucyjnym mechanizmem TWINTIER

RE-BAR-TIER

RB398S - 2019

Zaawansowana wersja RB398

TWINTIER

RB443T - 2024

Model zapewniający szybsze wiązanie przy 0,5 s/wiązanie

ZALETY



Większa szybkość



Łatwa obsługa



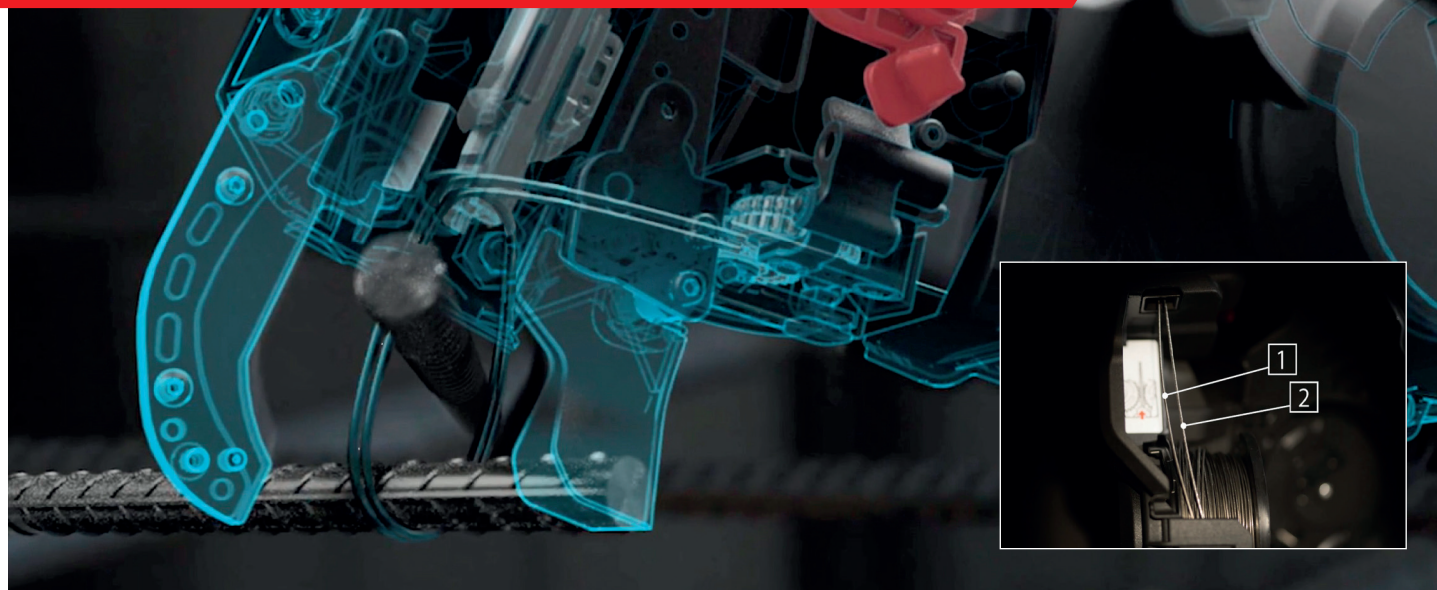
Większa produktywność



Mniejsze ryzyko obrażeń



Brak wymaganego doświadczenia



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

SZYBSZE WIĄZANIE

TWINTIER

Zawiera system MAX Twin-Wire, który owija dwa druty jednocześnie, tworząc pojedyncze wiązanie w czasie od 0,5 do 0,7 sekundy. System Single-Wire owija jeden przewód trzykrotnie, tworząc każde wiązanie w czasie 0,9 sekundy.



TWIN WIRE SYSTEM



0,5-0,7 SEC



SINGLE WIRE SYSTEM



0,9 SEC

PONAD 100% WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ WIĄZANIA NA ZWÓJ



TWIN WIRE SYSTEM

ok. 240 wiązań



Drut TW1061



SINGLE WIRE SYSTEM

ok. 120 wiązań



Drut TW898

TWINTIER może wykonać ok. 240 wiązań z jednej rolki drutu. REBARTIER może wykonać ok. 120 wiązań z jednej rolki drutu.

PONAD 1000 WIĘCEJ WIĄZAŃ NA JEDNO NAŁADOWANIE

Kombinacja prętów zbrojeniowych D13×D13



TWIN WIRE SYSTEM

ok. 5 000 wiązań



SINGLE WIRE SYSTEM

ok. 4 000 wiązań



Mechanizmy TWINTIER i REBARTIER wykorzystują ten sam akumulator, ale TWINTIER może wykonać 5000 wiązań na pełnym naładowaniu, podczas gdy REBARTIER może wykonać 4000 wiązań (1000 wiązań mniej).

PONAD 50% MOCNIEJSZE WIĄZANIE



Siła wiązania (N)

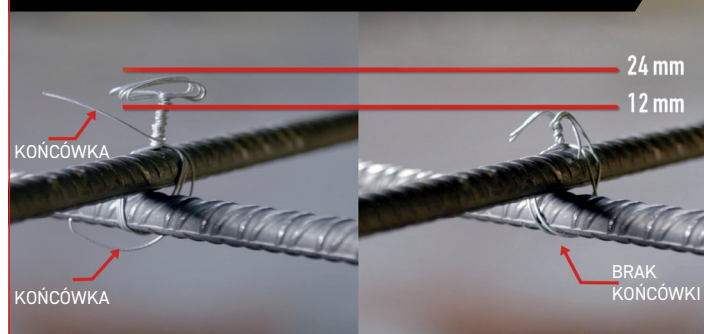


TWIN WIRE SYSTEM



SINGLE WIRE SYSTEM

WYSOKOŚĆ WIĄZANIA O POŁOWĘ NIŻSZA



LICZBA WIĄZAŃ/ROLKĘ

	RB398S	RB443T	RB611T	RB401T-E
D10+D10	120	265	-	260
D13+D13	120	240	-	235
D16+D16	120	215	205	210
D20+D20	-	180	180	175
D22+D22	-	170	170	-
D25+D25	-	-	155	-
D38+D16	-	-	150	-
D38+D16+D16	-	-	140	-

RB443T - MODEL ZAPEWNIĄCY SZYBSZE WIĄZANIE



CECHY



Wsparcie podawania drutu



0.5sec/tie



Przycisk łatwego ładowania drutu



Krótki skok spustu



Czujnik zegarowy momentu



Maksymalnie 265 wiązań/zwój



Trwałość



Hak do paska w zestawie

NAJWAŻNIEJSZA CECHA 1

Szybsze wiązanie



**0,5 s/
wiązanie**

MECHANIZM

Usprawnione wiązanie i zwiększona prędkość podawania drutu dzięki nowej części „WIRE FEED SUPPORT”, która umożliwia jeszcze szybsze wiązanie niż w poprzednim modelu RB441T.



NAJWAŻNIEJSZA CECHA 2

Dwie metody ładowania drutu



1. WSPOMAGANE ŁADOWANIE DRUTU

Funkcja WSPOMAGANEGO ŁADOWANIA DRUTU dodana do modelu RB443T ułatwia wymianę drutu. Można również korzystać z tej samej metody ręcznej wymiany, co w przypadku poprzedniego modelu RB441T.



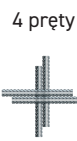
2. RĘCZNE ŁADOWANIE DRUTU

KOMBINACJE ZBROJEŃ



MIN.
Ø2,6×Ø2,6

MAKS.
Ø8×Ø8



4 pręty

MIN.
D10×D10×
D10 × D10

MAKS.
D16×D16×
D13×D13



2 pręty

MIN.
D10×D10

MAKS.
D22×D22



Opcjonalny pręt przedłużający



Opcjonalny nosek do podnoszenia

DANE TECHNICZNE

MODEL:	RB443T
CIĘŻAR:	2,5 kg
WYMIARY:	295×120×330 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	0,5 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	2 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	Od. ok. 170 do 265 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	Ok. 5000 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności – 60 min 100% pojemności – 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	Siatki zbrojeniowe: Ø2,6×Ø2,6 – Ø8×Ø8 2 pręty: D10×D10 – D22×D22

RB611T - MODEL Z DUŻYMI SZCZĘKAMI -



Kombinacje zbrojeń



MIN.
D10×D10×D10×D10
MAKS.
D19×D19×D19×D19



MIN.
D16×D16
MAKS.
D29×D32



Opcjonalny pręt przedłużający

Umożliwia wiązanie większych prętów zbrojeniowych i przewodów



DANE TECHNICZNE

MODEL:	RB611T
CIEŻAR:	2,5 kg
WYMIARY:	300×120×350 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	0,7 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	2 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	Od. ok. 140 do 205 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	Ok. 5000 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności - 60 min 100% pojemności - 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	2 pręty: D16×D16 - D29×D32 4 pręty: D19×D19×D19×D19

RB401T-E - MODEL PIONOWY -



Kombinacje zbrojeń



MAKS.
D13×D13×D13×D13



MIN.
D10×D10
MAKS.
D20×D20



Opcjonalna przystawka z krótkim nośnikiem

Wiązanie bez konieczności schylania się ogranicza obciążenie dolnej części pleców.



DANE TECHNICZNE

MODEL:	RB401T-E
CIEŻAR:	4,6 kg
WYMIARY:	322×408×1100 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	0,7 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	2 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	Od. ok. 180 do 260 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	Ok. 4600 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności - 60 min 100% pojemności - 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	2 pręty: D10×D10 - D20×D20 4 pręty: D13×D13×D13×D13

TW1061T SERIA Z DRUTEM PODWÓJNYM



Tiewire dla TVINTIER

Opatentowany. EP3326949 / EP3632828 / EP3666702 / RU2675942



30 zwojów/opakowanie



TW1061T
Stal zwykła



TW1061-EG
O cynk elektrolityczny



TW1061-PC
Powłoka poliestrowa

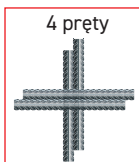


TW1061-S
Stal nierdzewna

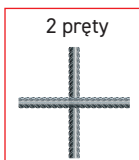
RB398S – MODEL ZWYKŁY JEDNODRUTOWY –



Kombinacje zbrojeń



MIN.
D10×D10×D10×D10
MAKS.
D13×D13×D13×D13



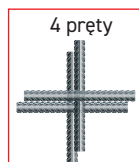
MIN.
D10×D10
MAKS.
D16×D19

DANE TECHNICZNE	
MODEL:	RB398S
CIEŻAR:	2,4 kg
WYMIARY:	305×105×290 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	0,9 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	3 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	Ok. 120 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	Ok. 4 000 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności – 60 min 100% pojemności – 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	2 pręty: D10×D10 - D16×D19 4 pręty: D13×D13×D13×D13

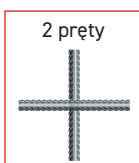
RB518 – MODEL JEDNODRUTOWY Z DUŻYMI SZCZĘKAMI –



Kombinacje zbrojeń



MIN.
D10×D10×D10×D10
MAKS.
D13×D13×D16×D16



MIN.
D16×D16
MAKS.
D22×D25

DANE TECHNICZNE	
MODEL:	RB518
CIEŻAR:	2,4 kg
WYMIARY:	305×105×305 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	Ok. 1,0 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	3 lub 4 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	3 zawinięcia: ok. 90 wiązań 4 zawinięcia: ok. 75 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	3 zawinięcia: ok. 3 200 wiązań 4 zawinięcia: ok. 2 900 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności – 60 min 100% pojemności – 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	2 pręty: D16×D16 - D22×D25 4 pręty: D13×D13×D16×D16

RB218 – MODEL JEDNODRUTOWY Z MAŁYMI SZCZĘKAMI –



Kombinacje zbrojeń



MAKS.
φ10×φ10

DANE TECHNICZNE	
MODEL:	RB218
CIEŻAR:	2,4 kg
WYMIARY:	305×105×270 mm (wys.×szer.×dt.)
PRĘDKOŚĆ WIĄZANIA:	Ok. 1,0 s/wiązanie
LICZBA ZAWINIĘĆ NA WIĄZANIE:	3 zawinięcia
LICZBA WIĄZAŃ NA ZWÓJ:	Ok. 150-210 wiązań
LICZBA WIĄZAŃ NA NAŁADOWANIE:	Ok. 4600 wiązań
AKUMULATOR:	JPL91450A 5,0 Ah Li-ion 14,4 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności – 60 min 100% pojemności – 80 min
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	Siatka zbrojeniowa: φ10×φ10

TW898 DRUT POJEDYNCZY

Tiewire dla RE-BAR-TIER™



50 zwojów/opakowanie



TW898
Stal zwykła



TW1061-EG
O cynk elektrolityczny
* Nie zaleca się stosowania z RB518



TW898-PC
Powłoka poliestrowa



TW898-S
Stal nierdzewna

PJRC160 – BEZPRZEWODOWE NOŻYCE DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH



DANE TECHNICZNE

MODEL:	PJRC160
CIĘŻAR:	7,6 kg
WYMIARY:	H228 × W100 × L389 mm
TEMPO CIĘCIA:	3,3 s/cięcie
KOMBINACJE ZBROJEŃ:	DO 16MM PRĘTA ZBROJENIOWEGO
LICZBA CIĘĆ NA JEDNO ŁADOWANIE:	310 cięć
AKUMULATOR:	JPL92550A 5,0 Ah Li-ion 25,2 V
ŁADOWARKA:	JC925A
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA:	80% pojemności – 60 min 100% pojemności – 80 min

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE DLA RE-BAR-TIER TVINTIER

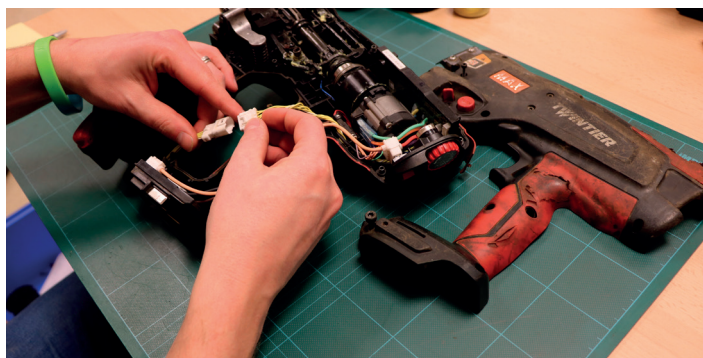


JC925A
Ładowarka



JPL91450A
Akumulator 14,4 V 5,0 Ah Li-ion
2 ZESTAWY

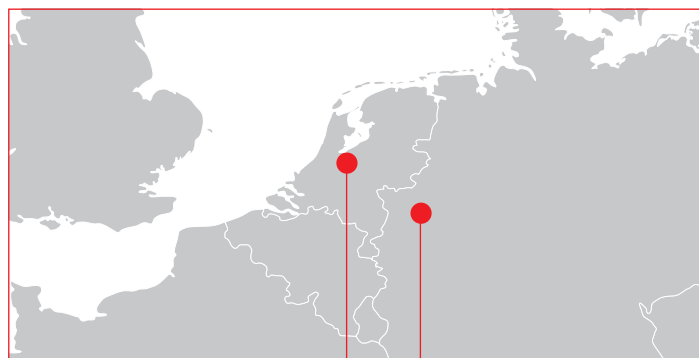
INFORMACJE DODATKOWE



SERWIS I OBSŁUGA POSPRZEDAŻOWA ZAKŁADY NAPRAWCZE / SERWISY

Autoryzowane centra naprawcze MAX są dostępne w całej Europie. Nasi dystrybutorzy, dealerzy i zespół MAX z zaangażowaniem dostarczają nie tylko najwyższej jakości produkty, ale także wysokiej jakości usługi. Dzięki ponad 80-letniemu doświadczeniu w produkcji i rozwoju, MAX jest w stanie zapewnić wysokiej jakości usługi, które spełniają wymagania realnego rynku.

Członkowie Grupy Max



PLACÓWKI



MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45
1322 AH Almere
TEL: +31 (0)36 546 9669
www.max-europe.com



MAX EUROPE B.V.
ODDZIAŁ W NIEMCZACH

Bonner Straße 203d
40589 Düsseldorf
TEL: +49 (0)211 5989 6750
www.max-europe.com/de



maxeuropebv



max_europe



max-europe



max-europe

RE·BAR·TIER TWINTIER

MAX

ENGINEERED FOR
PERFORMANCE



Dealer:

Dane techniczne i budowa produktów przedstawionych w tym katalogu będą ulegać zmianom bez uprzedniego powiadomienia ze względu na fakt, że ustawicznie dążymy do poprawy jakości naszych produktów.

TT Ver.2_092024_PGN_PL